RU 800 S s recyklací štěrku

Základní údaje

Oblast nasazení:	Rekonstrukce kolejí se současně probíhajícím čištěním štěrkového lože
	✚ Rekonstrukce kolejí bez čištění štěrkového lože
	✚ Rekonstrukce kolejí s kompletní výměnou štěrku
	✚ Výměna pražců s čištěním štěrkového lože bez výměny kolejnic
	✚ Samotná výměna pražců
	✚ Čištění boků bez rekonstrukce kolejí
Výrobce:	System Plasser und Theurer / Swietelsky
Typ:	RU 800 S
Rok výroby:	2006

Technické údaje

Délka včetně nárazníků:	177,14 m
Celková hmotnost:	692 t
Šířka:	3,20 m
Výška - přepravní poloha:	4,65 m
Výška - pracovní poloha:	4,80 m
Počet náprav (hnací nápravy):	35 (12)
Celkový výkon motorů:	4 x 567 kW = 2.268 kW
Rychlost jízdy s vlastním pohonem:	19 km/h
Rychlost jízdy ve vlakové soupravě:	100 km/h
Max. šířka štěrkového výkopu:	6,5 m
Min. šířka čištění:	3 m
Max. převýšení:	± 150 mm
Min. pracovní poloměr:	300 m
Traťová třída:	C2
Pracovní výkon při kontinuální rekonstrukci kolejí se současným čištěním štěrkového lože:	2.500 m/den

Swietelsky Rail CZ s.r.o. ✚ Perucká 2483/9, 120 00 Praha 2, Česká republika
Tel.: +420 737 257 958 ✚ stroje@swietelsky.cz ✚ www.swietelsky.cz

Čistící jednotka

Štěrk těžící řetězy:	800 m³/h
Šířka záběru (nastavitelná):	3 - 6,5 m
Max. hloubka záběru:	0,80 m
Max. tloušťka štěrkového lože :	0,30 m
Výkon přesívání:	1000 m³/h
Odvoz zbytků z čištění štěrku:	MFS

Těžení lože

Čištění

Pokládka nových pražců

Zaštěrkování

Přestavbová jednotka – pokládka pražců

Pražcový vagon:	Všechny druhy vagonů
Druhy pražců:	Dřevo, beton, ocel, Y-pražce, rámové pražce, široké pražce, dlouhé pražce
Přísun pražců:	Portálové jeřáby - v balíkách po 20, 25 resp. 30 ks

Těžení štěrku/zásobování pražci

Přivážení nových pražců

Přísun nových pražců

Pokládka jednotlivých pražců

Doplňkové jednotky

Boční hrana štěrkového lože:	
Šířka za hlavou pražců:	0,80 m - 1,50 m
Výkon:	200 m³/h
Šroubový agregát:	Dvouhlavý s elektronickým záznamem
Kolejové kleště:	K posouvání kolejnic

Boční těžící hlava

Boční těžící hlava

Kleště na kolejnice

Kleště na kolejnice

Swietelsky Rail CZ s.r.o. ■ Perucká 2483/9, 120 00 Praha 2, Česká republika
Tel.: +420 737 257 958 ■ stroje@swietelsky.cz ■ www.swietelsky.cz

Závěr

Tento obnovovací vlak je s integrovanou výkonnou strojní čističkou. Výhoda stroje není jen ve výkonnosti, ale také v minimální šířce záběru čištění, která je jen 3 m, tato výhoda se uplatní tam kde je nedostatečná šířka štěrkového lože - zvláště na mostech s průběžným štěrkovým ložem a u nástupišť. Maximální šířka čištění je 6,5 m.

Kde byly dříve potřeba dvě výluky, postačuje nyní jedna. Náklady na omezení provozu jsou sníženy, disponibilita jízdní dráhy roste. A pracovní postup jako např. „1. podbití po čištění štěrkového lože“, může úplně odpadnout a tím klesají náklady oproti dosud zavedeným pracovním postupům.

Proto můžeme právem tvrdit, že s touto novodobou kombinací je opět dosažen enormní inovátorský pokrok ve strojní obnově železničních tratí.

Hotové koleje

Hotové koleje

Swietelsky Rail CZ s.r.o. ■ Perucká 2483/9, 120 00 Praha 2, Česká republika
Tel.: +420 737 257 958 ■ stroje@swietelsky.cz ■ www.swietelsky.cz

SUZ 500

Základní údaje

Oblast nasazení:	Rekonstrukce kolejí s předchozím/následným/nebo bez čištění lože ✚ Pokládka kolejového roštu na předštěrkovanou pláň ✚ Výměna kolejového roštu (demontáž a současně pokládka v jednom pojezdu) ✚ Výměna pražců/výměna kolejnic
Výrobce:	Plasser & Theurer Ges.m.b.H.
Typ:	SUZ 500
Rok výroby:	1994

Technické údaje

Délka včetně nárazníků:	64 m
Vlastní hmotnost:	211,8 t
Šířka:	3,11 m
Výška - přepravní poloha:	4,50 m
Výška pracovní poloha:	4,65 m
Počet náprav:	13
Celkový výkon motorů:	485 kW
Rychlost jízdy s vlastním pohonem:	19 km/h
Rychlost jízdy ve vlakové soupravě:	100 km/h
Min. pracovní poloměr:	180 m
Max. převýšení:	± 200 mm
Traťová třída:	C2
Pracovní výkon:	200 m/h

Doplňkové údaje

- ✚ Krátká doba přípravy
- ✚ Nasazení v časech dopravních přestávek (krátkých výluk)
- ✚ Krátké přípravné práce – na 20 m odstranit upevňovadla
- ✚ Na minimum redukované personální potřeby
- ✚ Pásové vozidlo pro maximální rozložení tlaku soupravy na předštěrkovanou pláň
- ✚ Portálový jeřáb na dopravu starých a nových pražců
- ✚ Boční štěrkový pluh k postranní fixaci nově položených kolejí
- ✚ Nová kolej může být pokládána buď nově na pláň nebo výměnou starého roštu za nový do původní polohy koleje
- ✚ Obě rámové části hlavního stroje jsou před začátkem prací nadzvednuty nahoru, aby nadzdvihly střední otočný rám a tím vznikla dostatečně velká proluka.

Swietelsky Rail CZ s.r.o. ✚ Perucká 2483/9, 120 00 Praha 2, Česká republika
Tel.: +420 737 257 958 ✚ stroje@swietelsky.cz ✚ www.swietelsky.cz

SMD 80

Základní údaje

Oblast nasazení:	Výměna kolejového roštu ✚ Pokládka kolejového roštu ✚ Trhání kolejového roštu ✚ Výměna pražců/výměna kolejnic
Výrobce:	Plasser & Theurer Ges.m.b.H.
Typ:	SMD 80
Rok výroby:	2002

Technické údaje

Délka včetně nárazníků:	59,22 m
Vlastní hmotnost:	223,5 t
Šířka:	3,17 m
Výška:	4,60 m
Počet náprav:	15
Celkový výkon motorů:	533 kW
Maximální rychlost jízdy, vlastní:	19 km/h
Rychlost jízdy ve vlakové soupravě:	100 km/h
Min. pracovní poloměr:	300 m
Max. převýšení:	± 150 mm
Traťová třída:	C2
Pracovní výkon :	200 m/h

Swietelsky Rail CZ s.r.o. ✚ Perucká 2483/9, 120 00 Praha 2, Česká republika
Tel.: +420 737 257 958 ✚ stroje@swietelsky.cz ✚ www.swietelsky.cz

SUZ 350

Základní údaje

Oblast nasazení:	Trhání kolejového roštu / pokládka kolejového roštu
Výrobce:	Plasser & Theurer Ges.m.b.H.
Typ:	SUZ 350
Rok výroby:	1975

Technické údaje

Délka včetně nárazníků:	109,14 m
Vlastní hmotnost:	255 t
Max. šířka:	3,03 m
Max. výška:	4,32 m
Počet náprav:	16
Celkový výkon motorů:	635 kW
Maximální rychlost jízdy, vlastní:	5 km/h
Při tažení:	60 km/h
Min. pracovní poloměr:	300 m
Traťová třída:	C2
Pracovní výkon :	150 m/h
Přípustné druhy pražců:	Beton, dřevo, ocel

Doplňkové údaje

SUZ 350 byl první stroj na světě, který byl schopen provést obnovu kolejového roštu kontinuální metodou – tedy všech úkonů najednou.

Stavební vlak se skládá v podstatě z pokládkového dílu (SWL = jednotka pro pokládku pražců a ATWN = jednotka pro nové pražce) a snímajícího dílu (SWA = jednotka pro vyjmutí pražců s urovnáním štěrku a ATWA= jednotka pro vyjmutí starých pražců. Tyto jednotky jsou kombinovatelné a použitelné odděleně od ostatních, pokládací díl může být nasazen při pokládce kolejového roštu, snímací při výměně kolejového roštu.

Swietelsky Rail CZ s.r.o. ■ Perucká 2483/9, 120 00 Praha 2, Česká republika
Tel.: +420 737 257 958 ■ stroje@swietelsky.cz ■ www.swietelsky.cz